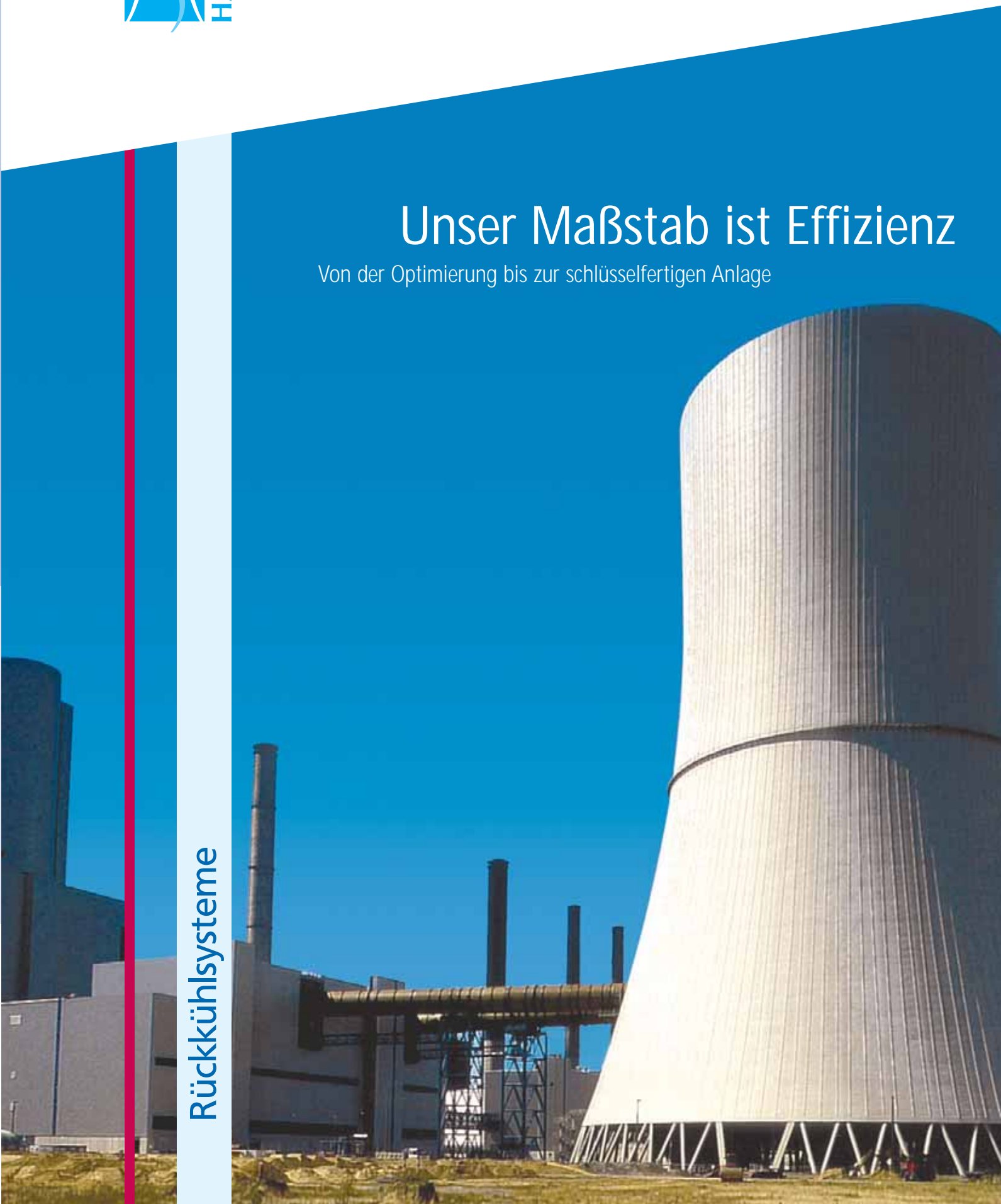




Unser Maßstab ist Effizienz

Von der Optimierung bis zur schlüsselfertigen Anlage

Rückkühlsysteme



Produkte

Investitionssicherheit durch Technologiekompetenz

Naturzug-Kühltürme



Technologie

- Mit Reingaseinleitung
- Ohne Reingaseinleitung

Zwangsbelüftete Kühltürme



Technologie

- Mit drückenden Ventilatoren
- Mit saugenden Ventilatoren

Fahrweise

- Kreuzstrom
- Gegenstrom

Bauart

- In Reihe
- Blockaufstellung

Materialien

- Beton
- GFK
- Holz
- Stahl

Sonderbauarten

- Hybrid



Technologische Weitsicht

für bestmögliche Markt- und Kundenorientierung

Als versierter Komplettanbieter von Systemtechnik kennen wir die Anforderungen der Industrie und Kraftwerksbetreiber. So entstehen Konzepte, die exakt auf Ihre spezifischen Gegebenheiten und Erfordernisse zugeschnitten sind. Keine Produkte von der Stange, sondern technologische Maßanzüge. Stets hundertprozentig marktgerecht und kundenorientiert. Die Konsequenz: Sie können sich von Anfang an auf bestmögliche Lösungen verlassen. Selbstverständlich bieten wir Ihnen auf Wunsch auch Standardlösungen an.

In Führung mit technologieübergreifender Kompetenz

HAMON beherrscht alle relevanten Technologien auf dem Gebiet von Rückkühlsystemen. Unsere technologieübergreifende Kompetenz spiegelt sich in unserem internationalen Erfolg wider. Die HAMON-Gruppe ist beispielsweise Marktführer auf dem Gebiet der Nasskühlung. So wurden bis heute Hunderte von Naturzug-Kühltürmen geplant und umgesetzt. Darüber hinaus kommen jährlich weit über hundert zwangsbelüftete Kühltürme sowie zahlreiche Projekte, die auf der Hybrid-Kühlturmtechnologie basieren, hinzu.

Antriebseinheit



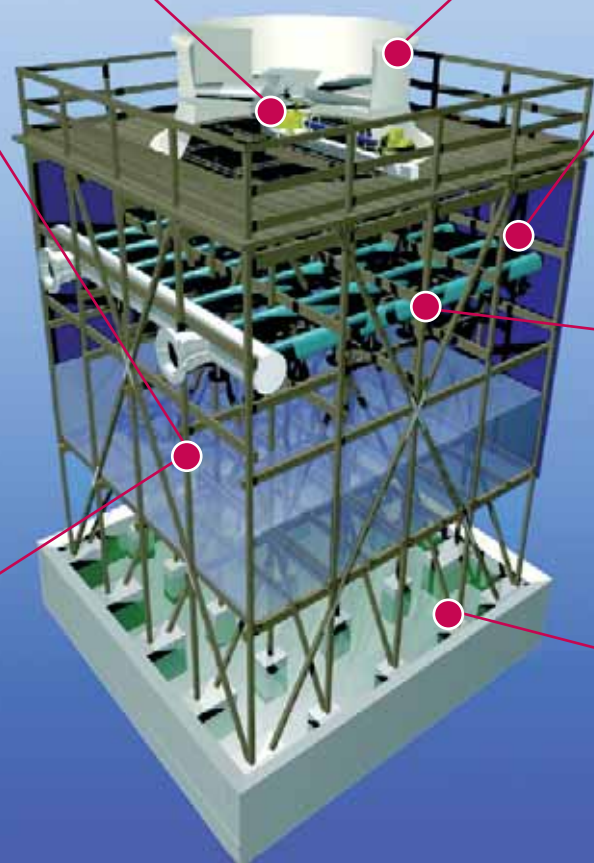
Film-Kühleinbau



Kühleinbau-Gitter



Systemaufbau Zellen-Kühlturm



Service

Leistungsfluss entlang der gesamten Wertschöpfung

Nachrüstung – der effektive Weg zur Effizienzsteigerung

Die Industrie ist heute ständig auf der Suche nach Optimierungspotenzialen – in der Prozessführung und in der Produktion. HAMON unterstützt Unternehmen, ihre Rückkühlungssysteme zu verbessern. Dazu analysieren wir zuerst die bestehende Anlage. Wenn die Nachrüstung ökonomisch sinnvoll ist, entwickeln wir ein schlüssiges Optimierungskonzept. Die Anlagenlebensdauer wird auf diese Weise deutlich verlängert. Das Resultat: höhere Anlagenverfügbarkeit und Effizienzsteigerung bei gleichzeitiger Reduzierung der Betriebskosten. Zusätzlich können wir die elektrische Klemmleistung im Kraftwerk durch eine Optimierung der Besserkühlung am Kühlturm erhöhen.

Nachgelagerte Dienstleistungen, die Sie nach vorn bringen

Wir verstehen uns als umfassender Dienstleister rund um Ihr Rückkühlungssystem. Projektierung, Planung, Bau, Inbetriebnahme und Wartung, wir stehen Ihnen in jeder Wertschöpfungsstufe konsequent zur Seite. Auf unser professionelles Projektmanagement können Sie sich genauso verlassen wie auf unsere nachgelagerten Services – von effektiven Schulungen bis zu Instandhaltungsarbeiten durch unseren kompetenten und reaktionsschnellen Kundendienst. Wir wollen Sie nicht zufrieden stellen, wir wollen Sie begeistern.

Diffusor



Tropfenfang



Wasserverteilung



Jalousien



Unser Service

- Erstellung von Machbarkeitsstudien
- Unterstützung bei der Erstellung von Ausschreibungsunterlagen
- Durchführung einer Ist-Bestandsaufnahme
- Entwicklung eines Optimierungskonzepts
- Abstimmung einer kundenspezifischen Instandhaltungsstrategie
- Durchführung von Instandhaltungsarbeiten
- Projektmanagement
- Schulung und Mitarbeitertraining
- Thermische Abnahmemessungen vor Ort
- Behebung von Schwingungsproblemen
- Schadensanalysen
- Risikominimierung bei Investitionen
- Konzepte für Umbau und Erweiterung



Innovation

Neue Impulse für nachhaltige Qualität

Ideen für einen schnellen „Return on Investment“

Industriennahe Entwicklungsarbeit führt zu marktkonformen und tragfähigen Innovationen. In Zeiten immer kürzerer Lebenszyklen gewinnt der Faktor Zeit mehr und mehr an Bedeutung. Unsere Experten treiben Ideen schnell voran. Denn jede technologische Verbesserung steigert Ihre Wettbewerbsfähigkeit. Kurze Entscheidungswege und zielgerichtete Entwicklungsarbeit erhöhen zudem die Taktfrequenz Ihres „Returns on Investment“.

Initiator Ihres Erfolgs: leistungsstarke Innovationskraft

Wer morgen wettbewerbsfähig sein will, muss heute schon die Innovationshebel in Bewegung setzen. HAMON ist nach vorn gerichtet, und das aus Tradition. Wir sind seit jeher auf dem neuesten Stand der Technik. Wir kombinieren moderne Analysetechnik, computergestütztes Know-how, Simulationswerkzeuge, Modellierung und ausgereifte Technologien miteinander. So haben Sie die Gewähr, zukunftsweisende Rückkühlsysteme zu nutzen. HAMON – immer ein großes Stück Zukunft mit eingebaut.



Innovationsbeispiel 1
Drei Weltneuheiten in einer Kraftwerkanlage

Kraftwerkstandorte

Kraftwerk Lippendorf (2 x 900 MW)
Kraftwerk Boxberg (1 x 900 MW)

Neuheit 1

In einer Höhe von rund 40 m wurden glasfaserverstärkte Kunststoffrohre (GFK-Rohre, DN 6500 mm) vom Wäscheraustritt der Rauchgasentschwefelungsanlage horizontal bis zum Kühlturmzentrum geführt.

Neuheit 2

Freitragende Stützweite der Kunststoffrohre von bis zu 65 m.

Neuheit 3

Die Rohre werden auf der dünnwandigen Betonschale des Kühlturms aufgelagert.



Innovationsbeispiel 2
Rückkühlanlage in einer Zellstoff- und Papierfabrik

Standort

Zellstoff- und Papierfabrik
Blankenstein

Neuheit 1

Zellen-Kühlturmanlage mit einer einzigartigen GFK-Tragwerkkonstruktion.

Neuheit 2

Rückkühlanlage, die äußerst korrosionsbeständig ist und sich trotz hoher Standzeiten durch geringen Wartungsbedarf auszeichnet.

Neuheit 3

Herstellung von Tragwerkprofilen aus GFK erfolgt im Pultrusionsverfahren, mit dem besonders gute mechanische Kennwerte und Fertigungsgenauigkeiten erzielt werden.

HAMON Forschung und Entwicklung

Forschungs- und Entwicklungszentrum



Simulationssoftware



Mess- und Analysewagen



Modellversuche



Technologieuntersuchungen



Kunden

Qualität, die weltweit überzeugt



Unsere Referenzen

ALSTOM
BASELL
BASF
BECHTEL POWER CORP.
E.D.F.
ELEKTRIM
EnBW
ENEL
E.ON
FLOUR DANIEL
GfKK
IBERDROLA

INEOS PHENOL
INFRA SERV KNAPSACK
LURGI BAMAG
METZ GROUP
NORDDEUTSCHE AFFINERIE
PCK RAFFINERIE
RHEINBRAUN
RUHR OEL
RWE POWER
SAARBERGWERKE
SCHERING
SHELL

SIEMENS
SOLVAY
STADTWERKE CHEMNITZ
STONE & WEBSTER
TECHNIP-COFLEXIP
THYSSENKRUPP
VATTENFALL
VAW ALUMINIUM
VOEST ALPINE
VSE, ENSDORF
ZELLSTOFF ROSENTHAL
ZELLSTOFF STENDAL

HAMON THERMAL GERMANY GmbH
Alte Wittener Straße 30 • D-44803 Bochum
Tel 02 34/93 55-0 • Fax 02 34/93 55-111
E-Mail: info@hamon.de
www.hamon.de

Know-how

Erfahrung ist die Quelle des Erfolgs

Die HAMON-Unternehmensgruppe: Global Player aus Erfahrung

Die HAMON-Unternehmensgruppe ist seit über 100 Jahren der Inbegriff für hochfunktionale und innovative Rückkühlssysteme. Heute operiert HAMON mit zahlreichen Experten in allen Kontinenten dieser Welt. Die Konzernzentrale befindet sich in Brüssel, mitten im Herzen Europas.

HAMON wird weltweit als kompetenter und servicestarker Partner geschätzt. Industrieunternehmen und Kraftwerke vertrauen der einzigartigen Erfahrung und den Innovationsimpulsen von HAMON. Denn so entstehen wirtschaftliche und nachhaltige Lösungen.

HAMON in Deutschland – Integration der Qualität

1974 wurde die HAMON Kühltürme und Apparatebau GmbH mit Sitz in Bochum gegründet, die heute unter HAMON THERMAL GERMANY GmbH firmiert. Diese selbstständige deutsche Tochtergesellschaft besteht aus einem Team von hoch qualifizierten Spezialisten.

Die HAMON THERMAL GERMANY GmbH ist nahtlos in die HAMON-Unternehmensgruppe integriert. Die unmittelbare Anbindung an die HAMON THERMAL EUROPE BELGIUM ermöglicht einen direkten Zugriff auf die weltweiten Ressourcen des Konzerns. Der Vorteil: Jeder Kunde profitiert unmittelbar vom gesamten Know-how eines der weltweit führenden Rückkühlsystem-Anbieter. Von Forschung und Entwicklung über Planung und Bau bis zur Inbetriebnahme und Wartung. HAMON versteht Wertschöpfung als dauerhaften Prozess entlang des gesamten Lebenszyklus von Rückkühlsystemen.

Unser Branchenfokus

- Energieerzeugung
- Stahlwerke, Zinkfabriken
- Zellstoff- und Papierindustrie
- Chemische Industrie
- Nahrungsmittelindustrie



Neuinvestition oder Nachrüstung – mit HAMON in jedem Fall genau richtig

Ob schlüsselfertige Anlage oder Optimierung eines bestehenden Rückkühlsystems, mit HAMON setzen Sie von Anfang an auf innovative Technologiekompetenz. Prozesse werden effizienter und Rückkühl-systeme leistungsfähiger. Schöpfen Sie alle Potenziale für sich aus. Wir schaffen nachhaltige Investitionswerte, die sich schnell amortisieren – auch in globalen Verdrängungsmärkten.